

**Objet : Demande de Crédit-Adaptation de la SA PEGARD PRODUCTICS
IBEFE de Namur (ex DR de Namur) – Activité : FABRICATION DE PRODUITS
METALLIQUES, A L'EXCEPTION DES MACHINES ET DES EQUIPEMENTS**

DOSSIER TUTORAT

1. SUIVI DU CONTRAT DE GESTION/PLAN D'ENTREPRISE

Sans objet.

2. EXPOSE DU DOSSIER

1) Renseignements généraux

Numéro d'entreprise : 0452.816.091

Référence du dossier : CA/2022/000116

Siège social : 5300 ANDENNE – avenue Reine Elisabeth 59

Siège d'exploitation concerné par la demande : 5300 ANDENNE – avenue Reine Elisabeth 59

Entreprise :

- PME
- Située en zone de développement

Activité et spécialités éventuelles : l'entreprise est spécialisée dans l'usinage de pièces uniques de très grandes dimensions ainsi que dans la remise à neuf de machines-outils de tailles importantes.

Informations prises en : avril 2023

Effectif renseigné au payroll de la société : 17

Numéro des commissions paritaires : 111 et 209

Code NACE-BEL : 25.620

Période de formation : du 21 novembre 2022 au 20 novembre 2023

Travailleur concerné par la formation :
- sous contrat de travail : 1
- intérimaire : /

2) Considérations qui ont amené l'entreprise à mettre en place un programme de formation

2.1 Activité de l'entreprise

PEGARD PRODUCTICS est une société belge active dans le domaine de la machine-outil depuis 1937. Elle est connue dans le monde industriel pour ses aléseuses précises et de grandes tailles. La société est membre du groupe Ogepar.

PEGARD PRODUCTICS étudie et réalise des solutions sur mesure pour l'usinage de précision, avec pour spécificité sa capacité à réaliser des pièces uniques et/ou de grandes tailles. Elle peut également réaliser des projets d'usinage complet avec les études et le montage.

La société dispose de centres d'usinage 5 axes et de tours verticaux, permettant l'usinage automatisé de grandes pièces mécaniques telles des rotors de turbines, vannes, pompes, blocs moteurs, carters de compresseurs, composants pour engins de génie civil, etc.

Enfin, fort de ses compétences de constructeur de machines-outils, PEGARD PRODUCTICS propose également des services de maintenance aussi bien sur les machines Pegard que sur les machines-outils d'autres grandes marques.

2.2. Origine de la demande

Dans le cadre du besoin de polyvalence au sein du personnel de la SA PEGARD PRODUCTICS, un des programmes de formation, adressé à un travailleur changeant de fonction et dispensé par un formateur pour lequel les critères du tutorat sont rencontrés (âge, expérience et compétence pédagogique), est repris dans ce dossier tutorat. Les autres formations sont reprises dans le dossier Crédit-Adaptation présenté en parallèle (CA/2022/000115).

Les raisons de la polyvalence évoquée sont les prochains départs à la retraite de plusieurs travailleurs expérimentés, ainsi que l'apprentissage à d'autres machines de travailleurs initialement attirés à une seule machine, afin de déployer les compétences au sein de la société.

La formation exposée dans ce dossier tutorat porte sur l'utilisation de l'aléseuse CNC 5 axes de très grandes dimensions (longueur de 10 m et hauteur de 3 m) : RAM 137, également appelée la PRECIRAM 2.

Vu la taille et le poids des pièces à usiner, une autre table en béton a été juxtaposée à la machine (taque). La machine peut travailler des pièces de n'importe quel poids.

La machine est pourvue d'appareils spécifiques, sur lesquels le porte-outil est monté. Ces appareils sont fixés par boulons ou par baïonnette. Ils sont raccordés par câble hydraulique.

2.3. L'apprenant

L'apprenant est un tourneur-fraiseur, engagé depuis un peu plus d'un an et destiné à reprendre le poste d'un aléseur, lequel prépare son départ à la pension. Il apprendra de son tuteur toutes les finesses de l'aléseuse 5 axes PRECIRAM 2. La complexité de la formation porte notamment sur l'encombrement des pièces à usiner avec une aléseuse d'une telle taille.

L'apprenant dispose d'un certificat d'enseignement supérieur, fixant l'intervention financière horaire du Crédit-Adaptation à 10 €.

2.4. Le tuteur

Le tuteur est sous contrat de travail avec l'entreprise et occupe le poste d'aléseur depuis 37 ans. Il est titulaire de la machine PRECIRAM 2 (aléseuse 5 axes pour pièces de très grandes dimensions). Il est âgé de plus de 45 ans et possède la compétence pédagogique requise, étant formateur pendant plus d'un an (accueil et formation de 3 ouvriers...).

2.5. Fonds sectoriel

La SA PEGARD PRODUCTICS connaît son Fonds sectoriel. La société a choisi de s'adresser au Crédit-Adaptation pour la formation présentée ci-dessous, au vu de sa spécificité.

2.6. Formation continuée des travailleurs

L'entreprise a déjà formé ses travailleurs dans le cadre du Crédit-Adaptation :

A/ Dossiers de l'entreprise :

B.E.	DOC.	Références	Pers. form.	Budget prévu	Versement réel	Axes
05.07.11	11.0845 CG	CA-2010-000002	20	26.847 €	21.231 €	Investissement

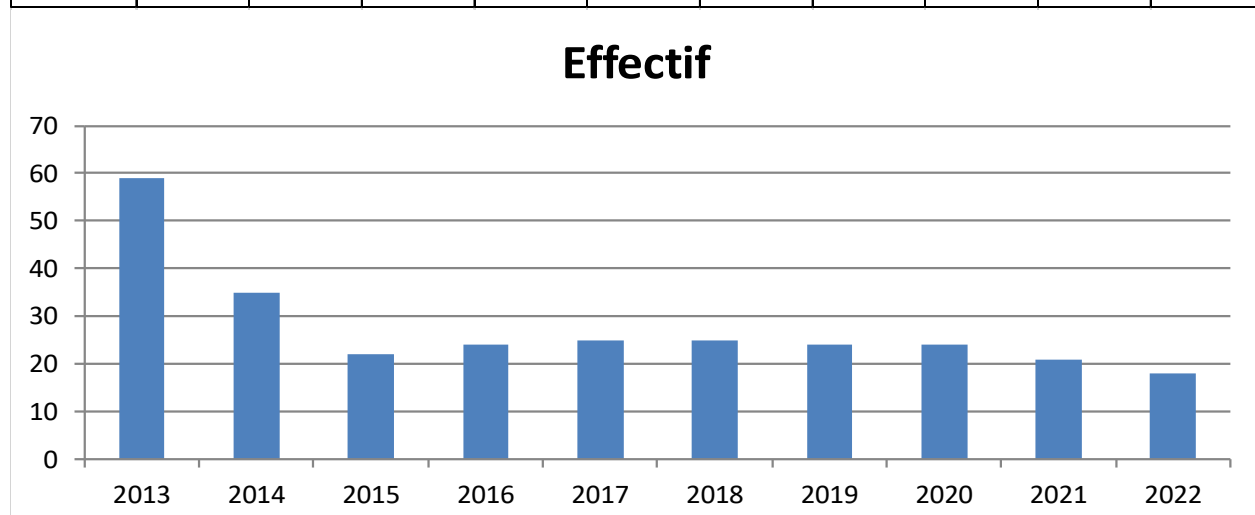
Un autre dossier Crédit-Adaptation est présenté lors de la même séance du Bureau exécutif (CA/2022-000115) et concerne la polyvalence du personnel.

B/ Historique des dossiers du groupe : /

Dans sa procédure de travail, le service vérifie systématiquement, au cas où l'entreprise est déjà utilisatrice, la redondance de sa demande : la société ne peut bénéficier plus d'une fois d'un subside pour la formation d'un même travailleur au même module de formation. Cette vérification s'effectue lors de l'instruction du dossier et lors de la clôture de celui-ci.

2.7. Evolution de l'effectif moyen pour les années précédentes (fin d'exercice) repris dans Belfirst

Année	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022
Effectif	59	35	22	24	25	25	24	24	21	18



PROGRAMME DE FORMATION :

Axe 8 : TUTORAT

N° du module	Titre du module	Heures de formation retenues
1	<p>Aléseuse CNC 5 axes : RAM 137</p> <ul style="list-style-type: none"> - Connaître les appareils à monter sur l'aléseuse et dans quelles situations les utiliser - Monter et démonter ces appareils sur l'aléseuse (fixation par boulons ou baïonnette) et contrôler le montage correct - Ajuster la perpendicularité - Effectuer le raccord du câble hydraulique - Réaliser le balancement des pièces à usiner (équilibrer la position en rajoutant de la sur-matière) 	280

	<ul style="list-style-type: none"> - Effectuer la mise à zéro du positionnement de la pièce avant de l'usiner - Clamer les grandes pièces sans les déformer (mise sur chandelle et aligner au comparateur) et utiliser le bloc pour assurer la planéité - Appliquer la méthode d'usinage 	
--	---	--

3) Tableaux de formation et estimation du montant de l'intervention

En vertu de l'article 27 de l'AGW, et sur base de l'analyse menée sur site, les besoins de formation sont estimés à **280** heures pour **1** personne.

Travailleur « qualifié »

Fonction	Nombre	Module suivi	Durée (h)
Tourneur-fraiseur	1	1	280
TOTAL	1		280

En application de l'article 16 du décret, une intervention forfaitaire horaire de **10 euros** par heure de formation et par travailleur pour couvrir les formations qualifiantes, spécifiques et collectives peut être octroyée à l'entreprise.